ANSCHLUSSKÄSTEN

ABS



- ANSCHLUSSKASTEN AUS ABS
- SCHUTZART IP67
- BETRIEBSTEMPERATUR: -20 °C +60 °C
- ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 4/6 DRÄHTEN

	BESCHREIBUNG	MODELL
	ENTZERRUNGSPLATINE	
	Anschluss von bis zu 4 Wägezellen. ▪ 4+1 Kabelverschraubungen aus Polyamid M16x1.5 - Kappen. ▪ 4+1 PVC-Verbindungen pro Kabelmantel.	CE41N CE41NR
	Anschluss von bis zu 8 Wägezellen. Schutzeinrichtung gegen Blitzschlag und elektrische Entladungen. Erdungsklemme. ▪ 8+2 Kabelverschraubungen aus Polyamid M16x1.5 - Kappen. ▪ 8+2 PVC-Verbindungen pro Kabelmantel.	CE81PN CE81PNR
	PLATINE FÜR PARALLELANSCHLUSS	
	Anschluss von bis zu 4 Wägezellen.	CIP67N
	Anschluss von bis zu 4 Wägezellen. ▪ 4+1 Kabelverschraubungen aus Polyamid M16x1.5 - Kappen. ▪ 4+1 PVC-Verbindungen pro Kabelmantel.	C41N C41NR

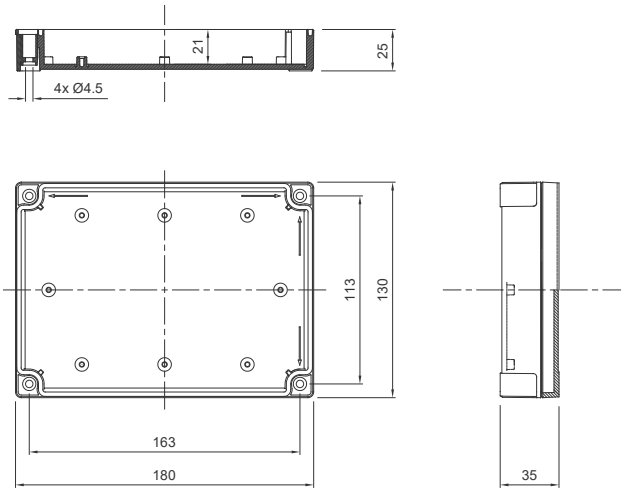
ZERTIFIZIERUNGEN

EAC Entspricht den Vorschriften der Eurasischen Zollunion

UKCA Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigtes Königreich

ANSCHLUSSKÄSTEN
ABS

ABMESSUNGEN (mm)

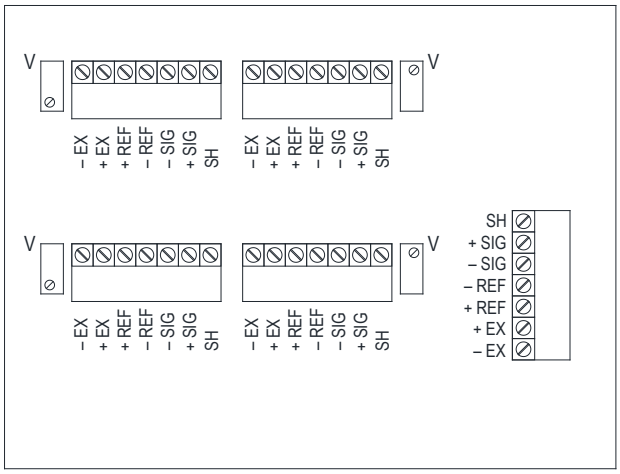


ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

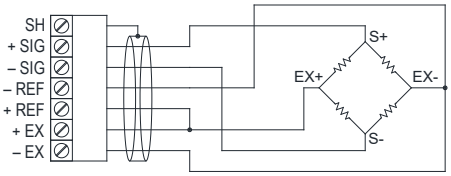
ZUM ANSCHLUSS AN DIE INSTRUMENTE VERWENDEN SIE:

- Anschluss mit 4 Drähten: geschirmtes 4-Leiter-Kabel, Mindestquerschnitt 0.5 mm².
- Anschluss mit 6 Drähten: geschirmtes 6-Leiter-Kabel, Mindestquerschnitt 0.2 mm².

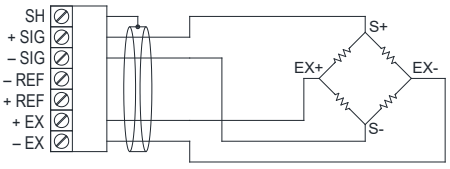
CE41N - CE41NR



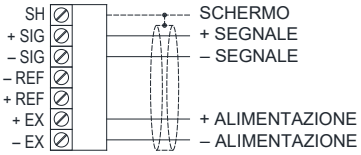
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 6 DRÄHTEN



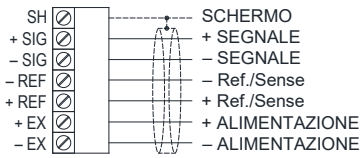
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 4 DRÄHTEN



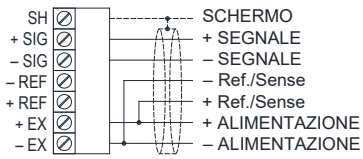
4-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 6 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN

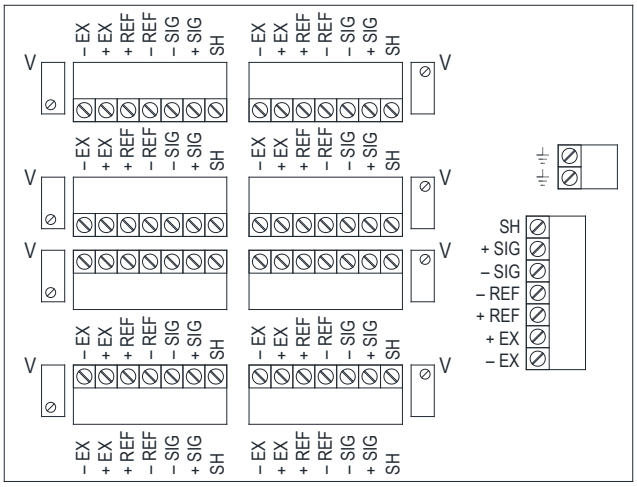


ANSCHLUSSKÄSTEN

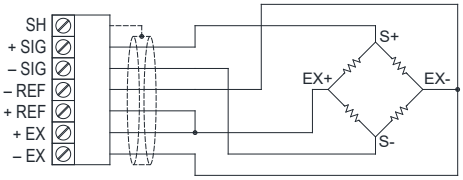
ABS

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

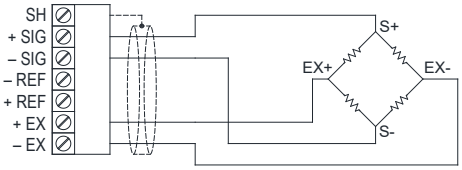
CE81PN - CE81PNR



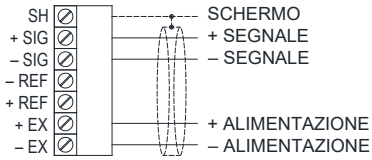
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 6 DRÄHTEN



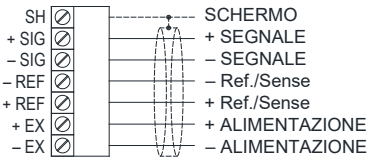
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 4 DRÄHTEN



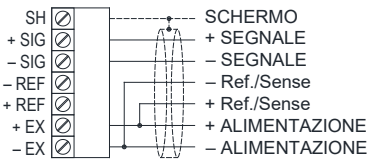
4-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 6 DRÄHTEN

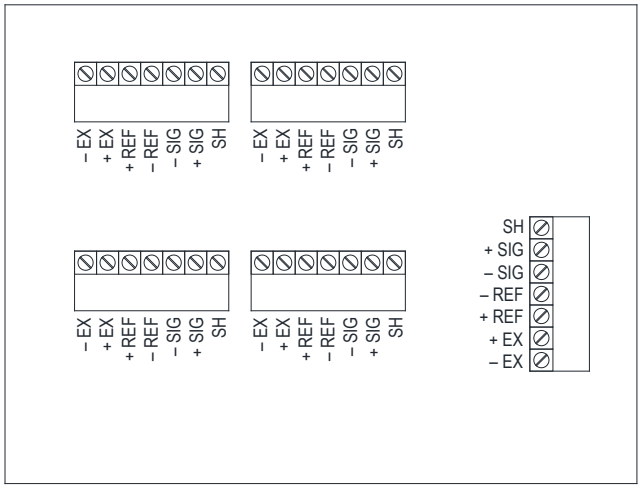


6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN

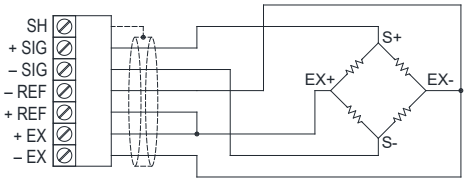


ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

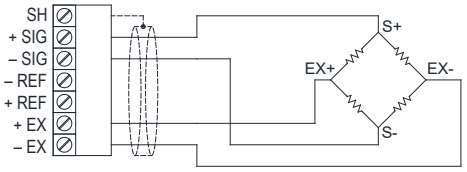
CIP67N - C41N - C41NR



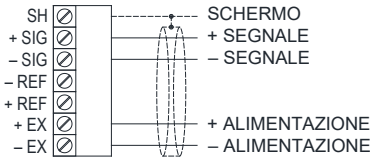
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 6 DRÄHTEN



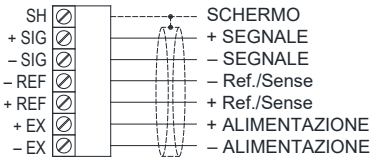
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 4 DRÄHTEN



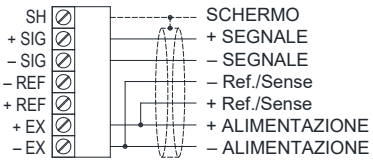
4-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 6 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



ENTZERRUNGSPROZEDUR

ACHTUNG!

- Bei Wägezellen mit einer Empfindlichkeit von 2 mV/V darf die Differenz zwischen den Empfindlichkeiten nicht größer als 0.1 mV sein.
  Bei Wägezellen mit einer Empfindlichkeit von 3 mV/V darf die Differenz zwischen den Empfindlichkeiten nicht größer als 0.15 mV sein.
- Die Platine ist mit einem 50 Ω-Potentiometer für jede Wägezelle ausgestattet.

PROZEDUR MIT TESTER (Skala in mV und VDC):

Beispiel mit 4 Wägezellen und einem Prüfgewicht von 978 kg:

1. Überprüfen, ob der an den Testpunkten V gemessene Spannungswert 0 mV beträgt; Potentiometer ggf. einstellen, bis der richtige Wert erreicht ist.
2. Das Prüfgewicht auf Höhe der Wägezelle positionieren und jedes Mal das auf dem Display angezeigte Gewicht notieren.
   Beispiel: 1008 kg – 998 kg – 973 kg – 985 kg.
3. Versorgungsspannung zwischen den Klemmen +EX und -EX messen.
   Beispiel: 4.87 VDC.
4. Mit der Einstellung der Potentiometer bzgl. der höheren Gewichtswerte fortfahren, wobei jenes mit dem niedrigsten Wert unverändert gelassen wird; der Wert in mV, der an den jeweiligen Testpunkten gemessen werden muss, ergibt sich aus der folgenden Formel:

   [(einzustellender Zellenwert - niedrigster Zellenwert) ÷ niedrigsten Zellenwert] x Wert der Versorgungsspannung x 1000

   [(1008 - 973) ÷ 973] x 4.87 x 1000 = 175 mV
   [(998 - 973) ÷ 973] x 4.87 x 1000 = 125 mV
   [(985 - 973) ÷ 973] x 4.87 x 1000 = 60 mV
5. Die Potentiometer der 3 Wägezellen so einstellen, dass sich jeweils die folgenden Werte ergeben:
   175 mV – 125 mV – 60 mV
6. Das Prüfgewicht auf Höhe der Wägezelle positionieren, das Display sollte nun den gleichen Gewichtswert anzeigen.
7. Das Prüfgewicht entfernen und die Tara auf Null setzen, dann das Prüfgewicht mittig positionieren und das Instrument kalibrieren (siehe Gebrauchsanweisung des Instruments).

PROZEDUR OHNE TESTER:

Beispiel mit 4 Wägezellen und einem Prüfgewicht von 978 kg:

1. Die Schraube aller Potentiometer gegen den Uhrzeigersinn auf 0 Ω drehen.
2. Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL1 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert notieren; den Vorgang für alle Wägezellen wiederholen.
   Beispiel: CL1 = 1008 kg CL2 = 998 kg
   CL3 = 973 kg CL4 = 985 kg
3. Mit der Einstellung der Potentiometer bzgl. der höheren Gewichtswerte (W1, W2, W4) fortfahren, wobei jenes mit dem niedrigsten Wert (W3) unverändert gelassen wird.
4. Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL1 positionieren; das Potentiometer W1 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 1008 kg auf 973 kg ändert.
5. Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL2 positionieren; das Potentiometer W2 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 998 kg auf 973 kg ändert.
6. Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL4 positionieren; das Potentiometer W4 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 985 kg auf 973 kg ändert.
7. Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL3 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert, zum Beispiel 966 kg, notieren.
8. Das Prüfgewicht in Höhe der CL1 positionieren und das Potentiometer W1 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
9. Das Prüfgewicht in Höhe der CL2 positionieren und das Potentiometer W2 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
10. Das Prüfgewicht in Höhe der CL4 positionieren und das Potentiometer W4 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
11. Das Prüfgewicht in Höhe der CL3 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert, zum Beispiel 962 kg, notieren.
12. Den Vorgang so oft wiederholen, bis auf dem Display für alle 4 Wägezellen der gleichen Gewichtswert erscheint.
13. Das Prüfgewicht entfernen und die Tara auf Null setzen, dann das Prüfgewicht mittig positionieren und das Instrument kalibrieren (siehe Gebrauchsanweisung des Instruments).

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form und sind ohne Gewähr.