COBRA265

SISTEMA DE PESADO EN CONTINUO PARA CINTA TRANSPORTADORA



DESCRIPCIÓN

- Regulador de caudal en cinta en caja DIN adecuado para montaje en panel (dimensiones: 144x72x120 mm, plantilla de taladrado: 139x67 mm).
- Pantalla LCD retroiluminada, dos lineas de 16 dígitos (altura 5 mm).
- Fusible de protección accesible desde el exterior.
- El instrumento COBRA265, además de integrar las variables de peso y velocidad generando, por lo tanto, la capacidad horaria instantánea y el peso totalizado, ejecuta también la función de autorregulador de capacidad.

Bajo pedido:

- protocolo PROFIBUS (necesita un módulo adicional).
- módulo independiente para la adición de una salida y una entrada analógica.
- módulo de interfaz ETHERNET.
- impresora de 24 columnas.

ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN

- 1 puerto serie RS232/RS422/RS485 (conector DB9) para la comunicación a través de protocolo ModBus RTU, ASCII.
- 6 salidas de relé.
- 8 entradas digitales PNP optoaisladas.
- 1 entrada de célula de carga dedicada.
- Salida analógica de 16 bits en corriente o tensión.

FUNCIONES PRINCIPALES

- Mantenimiento del caudal de setpoint mediante regulación PI de la salida analógica, con salida de alarma de caudal fuera de tolerancia.
- Transmisión continua del caudal instantánea detectada mediante salida analógica proporcional a la misma.
- Posibilidad de configurar, para las dosificaciones batch, los valores de preset, set y fall con salidas de impulsos al alcanzarse los valores.
- Cálculo de la totalización del peso del material dosificado con transmisión del mismo mediante salida de impulsos y posibilidad de gestionar vía RS232 una impresora.
- Programación de hasta 15 setpoints distintos, configurables mediante entradas BCD.
- Congelación desde entrada lógica del valor de la salida analógica, con el fin de retomarlo en la reanudación evitando la oscilación inicial del sistema (ejecutable para los 15 setpoints).
- Posibilidad de visualizar durante el funcionamiento el estado de los I/O, el peso corriente, la velocidad instantánea, los impulsos encoder y el factor de corrección configurado.
- Procedimiento de calibración de cero con cinta en movimiento y de calibración con material, con la consecuente creación del factor de corrección.
- Posibilidad de conexión con PC/PLC mediante protocolo de comunicación ASCII, ModBus RTU y Profibus (bajo pedido).

CERTIFICACIONES

UK CA Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

LAUMAS S.r.l. • SALES DEPARTMENT: sales@laumas.it
Fax: (+39) 0521 681091 • Phone: (+39) 0521 683124

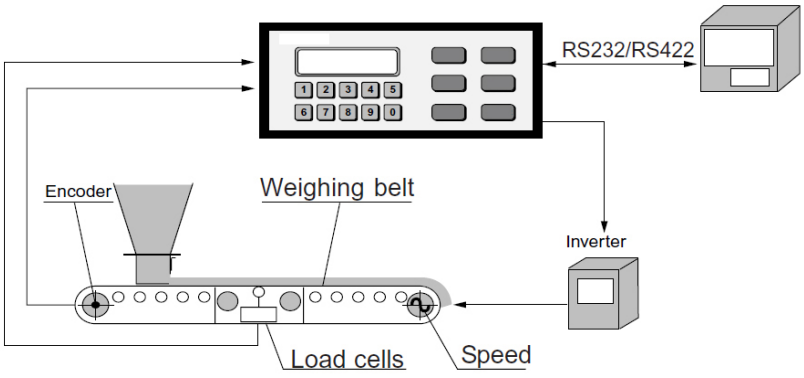
ISO 9001
ISO 14001

COBRA265

SISTEMA DE PESADO EN CONTINUO PARA CINTA TRANSPORTADORA

LAUMAS®

DIAGRAMA DE APLICACIÓN



Solicitar oferta para PUENTE DE PESAJE o CINTA completa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación y potencia absorbida	230/115 VAC 50-60 Hz; 15 VA
Número de células de carga • Alimentación de las células de carga	hasta 6 (350 Ω) - 4/6 cables • 5 VDC / 90 mA
Rango de medición	±3.9 mV/V
Convertidor A/D	24 bit
Divisiones en el display	60000
Divisiones internas	16000000
Resolución de lectura	x1 x2 x5 x10
Salidas de relé	6 - máx 115 VAC / 30 VDC / 0.5 A cada
Entradas digitales optoaisladas	8 - 12÷24 VDC PNP
Puertos serie	COM1: RS232c half duplex; COM2: RS422/RS485 half duplex
Velocidad de transmisión	2400, 9600, 19200, 38400 (bit/s)
Salida analógica optoaislada	16 bit. 0÷20 mA; 4÷20 mA (hasta 300 Ω) 0÷10 V; 0÷5 V (mín. 10 kΩ)
Alimentación encoder	12 VDC
Entrada encoder	monofásico push-pull max. 2 kHz
Humedad (no condensante)	85%
Temperatura de almacenaje	-20 °C +50 °C
Temperatura de trabajo	-10 °C +50 °C

La Empresa se reserva el derecho de realizar cambios en los datos técnicos, dibujos e imágenes sin previo aviso.

LAUMAS S.r.l.
Fax: (+39) 0521 681091
• SALES DEPARTMENT: sales@laumas.it
• Phone: (+39) 0521 683124

ISO 9001
ISO 14001