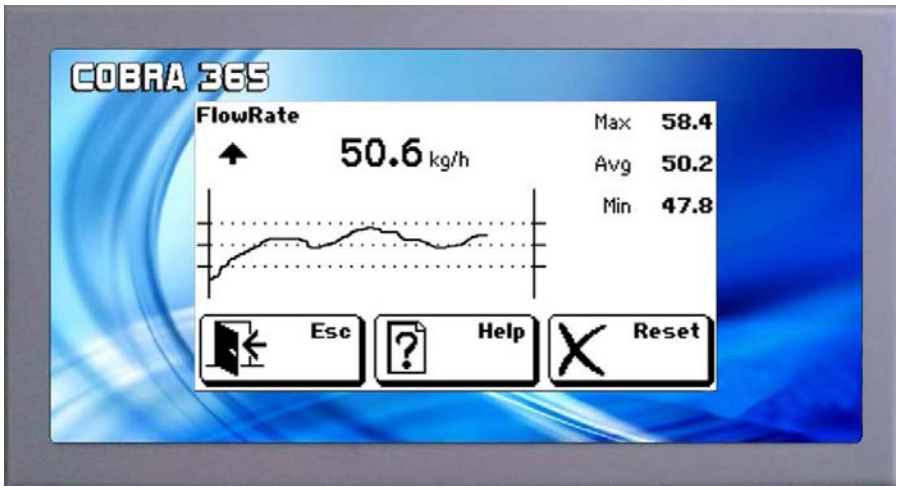
COBRA365

SISTEMA DE PESADO EN CONTINUO PARA CINTA TRANSPORTADORA



DESCRIPCIÓN

- Regulador de caudal en cinta adecuado para montaje en panel.
- Dimensiones: 196x105x100 mm (plantilla de taladrado: 187x97 mm).
- Pantalla LCD touch screen.
- Grado de protección del panel frontal IP65.
- El instrumento COBRA365, además de integrar las variables de peso y velocidad generando, por lo tanto, la capacidad horaria instantánea y el peso totalizado, ejecuta también la función de autorregulador de capacidad.

Bajo pedido:

- Protocolos Profibus, PROFINET IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP y Ethernet IP.
- Módulo independiente para la adición de una salida y una entrada analógica.

ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN

- Puerto serie RS232/RS422/RS485 para la comunicación a través de protocolo ModBus RTU y ASCII.
- 6 salidas de relé.
- 6 entradas digitales PNP optoaisladas.
- 1 entrada de célula de carga dedicada.
- Salida analógica de 16 bits en corriente o tensión.

FUNCIONES PRINCIPALES

- Mantenimiento del caudal de setpoint mediante regulación PI de la salida analógica, con salida de alarma de caudal fuera de tolerancia.
- Transmisión continua del caudal instantánea detectada mediante salida analógica proporcional a la misma.
- Posibilidad de configurar, para las dosificaciones batch, los valores de preset, set y fall con salidas de impulsos al alcanzarse los valores.
- Posibilidad de ajustar el setpoint a través de la entrada analógica y tener otra salida analógica de transmisión de la capacidad efectiva, además de la estándar de regulación.
- Almacenamiento por puntos de la curva de trabajo del sistema de dosificación, cuando se utiliza con máquinas no lineales (por ej. extractor electromagnético).
- Cálculo de la totalización del peso del material dosificado con transmisión del mismo mediante salida de impulsos y posibilidad de gestionar vía RS232 una impresora 24 columnas.
- Programación de hasta 15 setpoints distintos, configurables mediante entradas BCD.
- Congelación desde entrada lógica del valor de la salida analógica, con el fin de retomarlo en la reanudación evitando la oscilación inicial del sistema (ejecutable para los 15 setpoint).
- Posibilidad de visualizar durante el funcionamiento el estado de los I/O, el peso corriente, la velocidad instantánea, los impulsos encoder y el factor de corrección configurado.
- Procedimiento de calibración de cero con cinta en movimiento y de calibración con material, con la consecuente creación del factor de corrección.
- Posibilidad de conexión con PC/PLC mediante protocolos de comunicación ASCII y ModBus RTU (bajo pedido: Profibus, PROFINET IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP y Ethernet IP).

CERTIFICACIONES

UK CA Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

LAUMAS S.r.l. • SALES DEPARTMENT: sales@laumas.it
Fax: (+39) 0521 681091 • Phone: (+39) 0521 683124

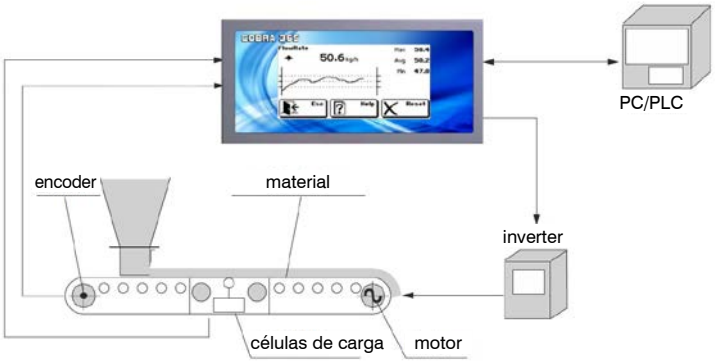
ISO 9001
ISO 14001

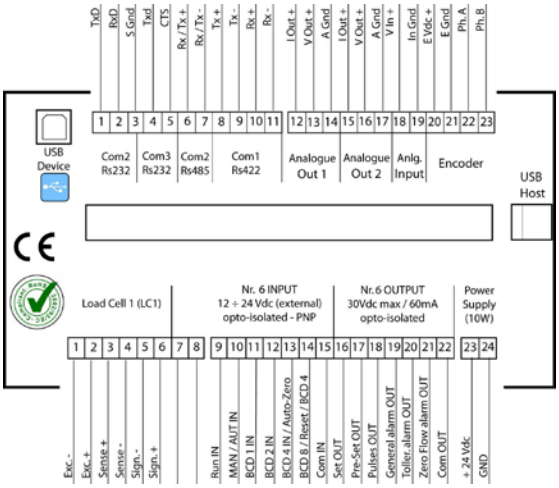
COBRA365

SISTEMA DE PESADO EN CONTINUO PARA CINTA TRANSPORTADORA

LAUMAS®

DIAGRAMA DE APLICACIÓN





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación y potencia absorbida	24 VDC; 10 W
CPU - Microcontrolador	RISC 32 bit - 44 MHz
Número de células de carga en paralelo • Alimentación de las células de carga	hasta 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
Convertidor A/D	24 bit
Divisiones en el display	10000
Divisiones internas	600000
Resolución de lectura	x1 x2 x5 x10
Salidas de relé	6 - 30 VDC/60 mA
Entradas digitales optoaisladas	6 - 12÷24 VDC PNP
Puertos serie	RS232/RS485/USB Device, Ethernet
Salidas analógicas	16 bit
Entrada analógica	24 bit
Alimentación encoder	24 VDC
Entrada encoder	bi-fase PP max 2 kHz
Humedad (no condensante)	85%
Temperatura de trabajo	-10 °C +50 °C

La Empresa se reserva el derecho de realizar cambios en los datos técnicos, dibujos e imágenes sin previo aviso.

LAUMAS S.r.l. • SALES DEPARTMENT: sales@laumas.it
Fax: (+39) 0521 681091 • Phone: (+39) 0521 683124

ISO 9001
ISO 14001