

DESCRIZIONE

- Regolatore di portata a perdita di peso adatto al montaggio a fronte quadro.
- Dimensioni: 196x105x100 mm (foro pannello: 187x97 mm).
- Display LCD touch screen.
- Grado di protezione del frontale IP65.
- Lo strumento TAIPAN365 oltre ad integrare le variabili di peso e velocità generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.

A richiesta:

- Protocolli Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP e Ethernet IP.
- Modulo separato per l'aggiunta di un'uscita ed un ingresso analogico.
- USB host per pen drive USB.

INGRESSI/USCITE E COMUNICAZIONE

- Porta seriale RS232/RS422/RS485 per comunicazione tramite protocollo ModBus RTU e ASCII.
- 6 uscite a relé.
- 6 ingressi digitali tipo PNP optoisolati.
- 1 ingresso cella dedicato.
- Uscita analogica 16 bit in corrente o tensione.

FUNZIONI PRINCIPALI

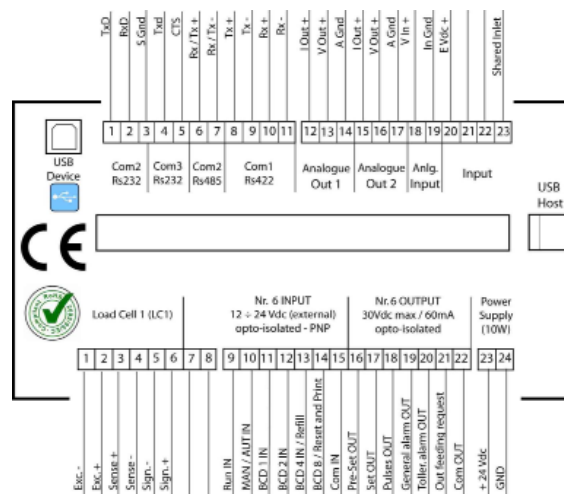
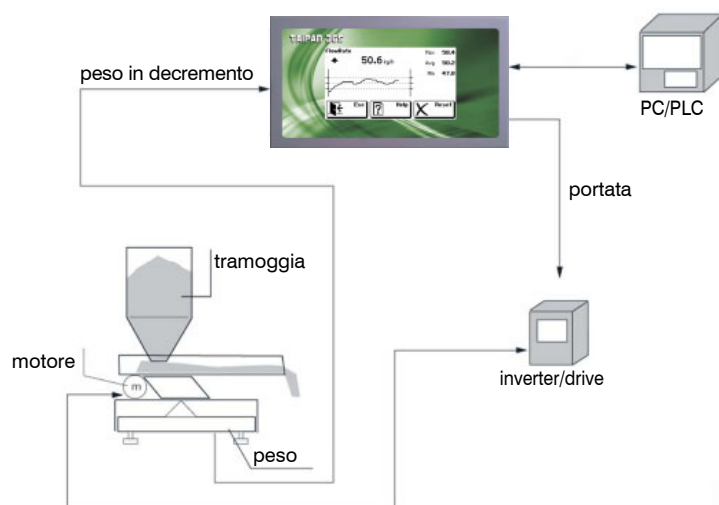
- Mantenimento della portata di setpoint mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza.
- Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa.
- Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite impulsive al raggiungimento dei valori.
- Possibilità di settaggio del setpoint tramite ingresso analogico e di avere un'ulteriore uscita analogica di trasmissione portata effettiva oltre a quella standard di regolazione.
- Memorizzazione per punti della curva di lavoro del dosatore, in caso di utilizzo con macchine non lineari (es. estrattore elettromagnetico).
- Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante a 24 colonne.
- Programmazione fino a 15 diversi setpoint di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.
- Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riportarlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema (eseguibile per tutti i 15 setpoint).
- Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.
- Procedure di taratura di zero con nastro in movimento e di taratura con materiale con conseguente creazione del fattore di correzione.
- Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocolli di comunicazione ASCII e ModBus RTU (a richiesta: Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP e Ethernet IP).

CERTIFICAZIONI



Equivalente della marcatura CE per il Regno Unito

SCHEMA DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita	24 VDC; 10 W
CPU - Microcontrollore	RISC 32 bit - 44 MHz
Numero celle di carico in parallelo • Alimentazione celle di carico	fino a 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
Convertitore A/D	24 bit
Divisioni sul display	10000
Divisioni interne	600000
Risoluzione lettura	x1 x2 x5 x10
Uscite a relé	6 - 30 VDC/60 mA
Ingressi digitali optoisolati	6 - 12 ÷ 24 VDC PNP
Porte seriali	RS232/RS485/USB Device, Ethernet
Uscite analogiche	16 bit
Ingresso analogico	24 bit
Umidità (non condensante)	85%
Temperatura di stoccaggio	-20 °C +60 °C
Temperatura di lavoro	-10 °C +50 °C