



BESCHREIBUNG

ARTIKELNUMMER

Entzerrungsplatine	CDG4EQ3A
Platine für parallelanschluss	CDG43A

- Hygienischer Anschlusskasten aus Edelstahl AISI 304.
- Zylindrisches Design zur Erleichterung der Desinfektion.
- Schutzart IP68.
- Blaue hygienische Kabelverschraubung für den Durchgang bis zu 7 Kabel.
- 3-A SSI-genehmigtes RPSCQC-Hygiengerät.
- Betriebstemperatur: -20 °C +60 °C.
- Anschluss von bis zu 4 Wägezellen (4/6 Drähte).
- Zwei M5 Hygienische Schrauben mit Dichtung (im Lieferumfang enthalten).

ZERTIFIZIERUNGEN

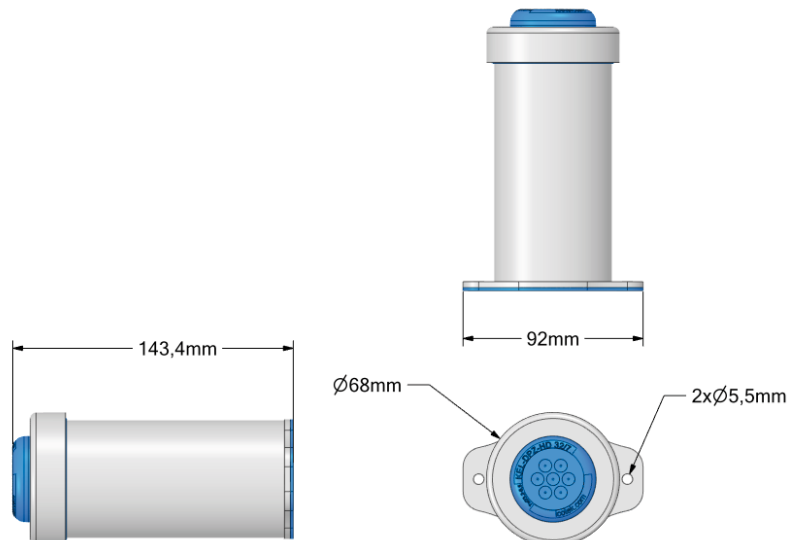


Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigtes Königreich



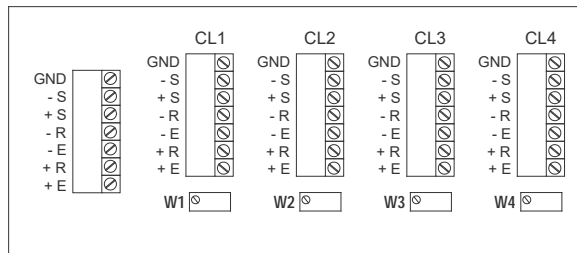
Amerikanische Norm, die die Entwicklung, Produktion und Verwendung von Hygienegeräten regelt

ABMESSUNGEN (mm)

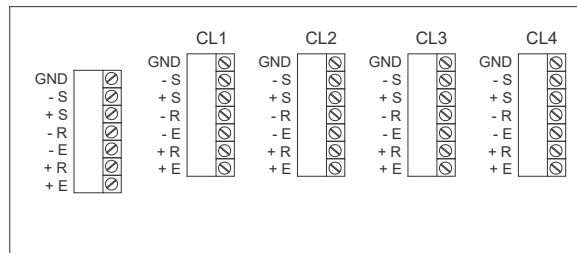


ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

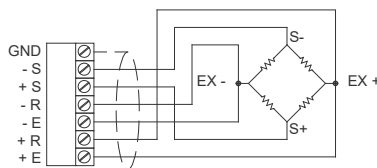
CDG4EQ3A



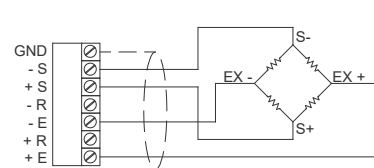
CDG43A



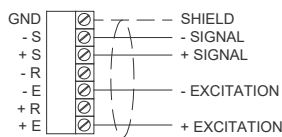
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 6 DRÄHTEN



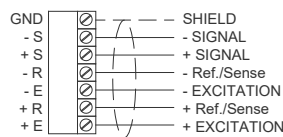
ANSCHLUSS WÄGEZELLEN MIT 4 DRÄHTEN



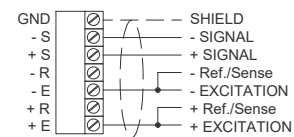
4-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 6 DRÄHTEN



6-ADRIGES AUSGANGSKABEL
MIT WÄGEZELLE MIT 4 DRÄHTEN



ENTZERRUNGSPROZEDUR (CDG4EQ3A)

ACHTUNG!

- Bei Wägezellen mit einer Empfindlichkeit von 2 mV/V darf die Differenz zwischen den Empfindlichkeiten nicht größer als 0.1 mV sein. Bei Wägezellen mit einer Empfindlichkeit von 3 mV/V darf die Differenz zwischen den Empfindlichkeiten nicht größer als 0.15 mV sein.
- CDG4EQ3A: Die Platine ist mit einem 20 Ω-Potentiometer für jede Wägezelle ausgestattet.

Beispiel mit 4 Wägezellen und einem Prüfgewicht von 978 kg:

- Die Schraube aller Potentiometer gegen den Uhrzeigersinn auf 0 Ω drehen.
- Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL1 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert notieren; den Vorgang für alle Wägezellen wiederholen.
Beispiel: CL1 = 1008 kg CL2 = 998 kg
 CL3 = 973 kg CL4 = 985 kg
- Mit der Einstellung der Potentiometer bzgl. der höheren Gewichtswerte (W1, W2, W4) fortfahren, wobei jenes mit dem niedrigsten Wert (W3) unverändert gelassen wird.
- Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL1 positionieren; das Potentiometer W1 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 1008 kg auf 973 kg ändert.
- Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL2 positionieren; das Potentiometer W2 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 998 kg auf 973 kg ändert.
- Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL4 positionieren; das Potentiometer W4 so einstellen, dass sich der auf dem Display angezeigte Wert von 985 kg auf 973 kg ändert.
- Das Prüfgewicht in Höhe der Wägezelle CL3 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert, zum Beispiel 966 kg, notieren.
- Das Prüfgewicht in Höhe der CL1 positionieren und das Potentiometer W1 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
- Das Prüfgewicht in Höhe der CL2 positionieren und das Potentiometer W2 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
- Das Prüfgewicht in Höhe der CL4 positionieren und das Potentiometer W4 so lange einstellen, bis 966 kg angezeigt werden.
- Das Prüfgewicht in Höhe der CL3 positionieren und den auf dem Display angezeigten Wert, zum Beispiel 962 kg, notieren.
- Den Vorgang so oft wiederholen, bis auf dem Display für alle 4 Wägezellen der gleiche Gewichtswert erscheint.
- Das Prüfgewicht entfernen und die Tara auf Null setzen, dann das Prüfgewicht mittig positionieren und das Instrument kalibrieren (siehe Gebrauchsanweisung des Instruments).