



Balanza A
ÁRIDOS
por peso



Balanza B
CEMENTO
por peso



Balanza C
AGUA
por peso



Balanza D
ADITIVO
por peso

| PROGRAMA | BALANZA | | CÓDIGO |
|-------------------------|---------------|--------------------------|--------------|
| 6 + 2 PRODUCTOS | A + B | 50 fórmulas / 2 balanzas | WRMDB6/2 |
| 6 + 2 + 2 PRODUCTOS | A + B + C | 50 fórmulas / 3 balanzas | WRMDB6/2/2 |
| 10 + 4 PRODUCTOS | A + B | 50 fórmulas / 2 balanzas | WRMDB10/4 |
| 10 + 4 + 4 PRODUCTOS | A + B + C | 50 fórmulas / 3 balanzas | WRMDB10/4/4 |
| 8 + 4 + 1 + 4 PRODUCTOS | A + B + C + D | 50 fórmulas / 4 balanzas | WRMDB8/4/1/4 |

DESCRIPCIÓN

- El sistema WRMDB para la preparación del hormigón, puede gestionar la dosificación de 2 a 4 balanzas y agua impulsos (máx 20 Hz):
 - 2 balanzas: 6 áridos, 2 cementos, acqua ad impuls;
 - 3 balanzas: 6 áridos, 2 cementos, 2 aditivos peso-impulsos, agua impulsos;
 - 2 balanzas: 10 áridos, 4 cementos, agua impulsos;
 - 3 balanzas: 10 áridos, 4 cementos, 4 aditivos peso-impulsos, agua impulsos;
 - 4 balanzas: 8 áridos, 4 cementos, agua peso-impulsos, 4 aditivos peso-impulsos.
 - Permite medir la humedad de 2 áridos (sondas excluidas) y calcular la cantidad de agua y áridos en función del valor de humedad detectado.
 - Adecuado para para instalaciones homologadas **M** para carga camión hormigonera y venta de hormigón a terceros.
 - Configurando más ciclos de dosificación desde el teclado se puede iniciar la dosificación de una balanza (áridos, cemento, aditivo), aunque las otras balanzas no hayan concluido aún el ciclo previo de dosificación.

El sistema está compuesto por:

- 1 unidad principal WR.
- De 2 a 4 indicadores de peso (homologable **M**): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (el número de indicadores varía en función del número de balanzas).
- De 2 a 4 módulos externos de 8-relés: adecuado para el montaje en barra DIN, dimensiones: 93x60x126 mm; alimentación 24 VDC 8 W; contactos externos 115 VAC 0.5 A.

Para ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN, FUNCIONES PRINCIPALES y otros datos consulte las fichas de datos de instrumentos: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

CERTIFICACIONES

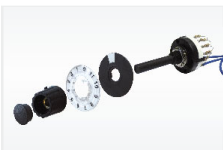
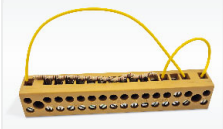

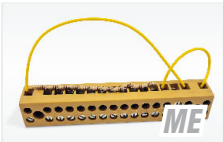


Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|--|
| Alimentación y potencia absorbida | 230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA |
| Número de células de carga • Alimentación de las células de carga | hasta 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA |
| Linealidad | <0.01% fondo de escala |
| Deriva térmica | <0.0003% fondo de escala/°C |
| Convertidor A/D | 24 bit |
| Divisiones internas | 60000 (20% ÷ 100% fondo de escala) |
| Rango de medición | -7.5 mV +17.5 mV |
| Rango visualizable | -99999; +900000 |
| Número decimales • Resolución de lectura | 0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100 |
| Filtro digital • Lecturas por segundo | 0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lecturas/s |
| Salidas de relé | n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A |
| Entradas analógicas | n. 5 - 0÷10 VDC |
| Entradas digitales optoaisladas | n. 8 12/24 VDC PNP |
| Puertos serie | RS232, RS422, RS485 |
| Velocidad de transmisión | 9600 (bit/s) |
| Humedad (no condensante) | 85% |
| Temperatura de almacenaje | -20°C +70°C |
| Temperatura de trabajo | -10°C +50°C |

OPCIONES BAJO PEDIDO

| | DESCRIPCIÓN | CÓDIGO |
|---|---|--------|
|  | Selección de las primeras 12 fórmulas por conmutador externo. | EC |
|  | Selección de las primeras 12 fórmulas por contacto externo. | E |
|  | Multiplica, por conmutador externo, la cantidad de productos establecida en las fórmulas para un coeficiente que varía de 0,5 a 6. | MC |
|  | Multiplica, por 12 contacto externo, la cantidad de productos establecida en las fórmulas para un coeficiente que varía de 0.5 a 6. | ME |