



Balance A
GRANULATS
à poids



Balance B
CEMENT
à poids



Balance C
EAU
à poids



Balance D
ADJUVANT
à poids

PROGRAMME	BALANCE		CODE
6 + 2 PRODUITS	A + B	50 formules / 2 balances	WRMDB6/2
6 + 2 + 2 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 3 balances	WRMDB6/2/2
10 + 4 PRODUITS	A + B	50 formules / 2 balances	WRMDB10/4
10 + 4 + 4 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 3 balances	WRMDB10/4/4
8 + 4 + 1 + 4 PRODUITS	A + B + C + D	50 formules / 4 balances	WRMDB8/4/1/4

DESCRIPTION

- Le système WRMDB pour la préparation du béton, permet de gérer le dosage de 2 à 4 balances et l'eau impulsions (max 20 Hz):
 - 2 balances: 6 granulats, 2 ciments, eau impulsions;
 - 3 balances: 6 granulats, 2 ciments, 2 adjuvants à poids/ impulsions, eau impulsions;
 - 2 balances: 10 granulats, 4 ciments, eau impulsions;
 - 3 balances: 10 granulats, 4 ciments, 4 adjuvants à poids/ impulsions, eau impulsions;
 - 4 balances: 8 granulats, 4 ciments, eau à poids/impulsions, 4 adjuvants à poids/impulsions.
- Il permet de mesurer l'humidité de 2 granulats (sondes non comprises) et de calculer la quantité d'eau et de granulats en fonction de la valeur d'humidité détectée.
- Il est appropriée pour installations M approuvée pour chargement auto-bétonnières et vente de béton à des tiers.
- En réglant plusieurs cycles de dosage à partir du clavier, le dosage d'une balance peut commencer (granulat, ciment, adjuvant) même si les autres balances n'ont pas encore terminé le cycle de dosage précédent.

Le système est composé par:

- 1 unité principale WR.
- De 2 à 4 indicateurs de poids (M approuvée): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (le nombre d'indicateurs varie en fonction du nombre de balances).
- De 2 à 4 modules 8-relais externes: approprié pour montage sur barre DIN, dimensions: 93x60x126 mm; alimentation 24 VDC 8 W; contacts externes 115 VAC 0.5 A.

Pour ENTRÉES/SORTIES ET COMMUNICATION, FONCTIONS PRINCIPALES et d'autres données, voir les fiches de données de l'instrument: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

CERTIFICATIONS


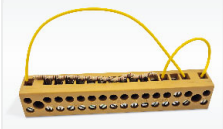

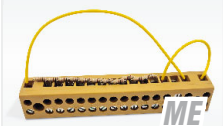


Équivalent du marquage CE pour le Royaume-Uni

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance absorbée	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Nombre de capteurs de pesage • Alimentation capteurs de pesage	jusqu'à 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
Linéarité	<0.01% pleine échelle
Dérive thermique	<0.0003% pleine échelle/°C
Convertisseur A/N	24 bit
Divisions internes	60000 (20% ÷ 100% pleine échelle)
Champ de mesure	-7.5 mV +17.5 mV
Champ affichable	-99999; +900000
Nombre de décimales • Résolution de lecture	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtre numérique • Lectures à la seconde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lectures/s
Sorties à relais	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Entrées analogiques	n. 5 - 0÷10 VDC
Entrées numériques optoisolées	n. 8 12/24 VDC PNP
Ports série	RS232, RS422, RS485
Débit en baud	9600 (bit/s)
Humidité (non condensée)	85%
Température de stockage	-20°C +70°C
Température de fonctionnement	-10°C +50°C

OPTIONS SUR DEMANDE

	DESCRIPTION	CODE
	Sélection des 12 premières formules via commutateur externe.	EC
	Sélection des 12 premières formules via contact externe.	E
	Multiplie, via commutateur externe, la quantité de produits définie dans les formules pour un coefficient allant de 0,5 à 6.	MC
	Multiplie, via 12 contact externe, la quantité de produits définie dans les formules pour un coefficient allant de 0.5 à 6.	ME