



Balance A



Balance B



Balance C

PROGRAMME	BALANCE		CODE
* 31 PRODUITS	A	50 formules / 20 étapes / 1 balance en chargement	WR31/50/1
* 26 PRODUITS	A	50 formules / 20 étapes / 1 balance en charg.+1 déchargement	WR26/50/1 + 1
* 27 PRODUITS	A + B	50 formules / 20 étapes / 2 balances en chargement	WR27/50/2
* 22 PRODUITS	A + B	50 formules / 20 étapes / 2 balances en charg.+1 déchargement	WR22/50/2 + 1
* 23 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 20 étapes / 3 balances en chargement	WR23/50/3
24 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 20 étapes / 3 balances en chargement	WR24/50/3

★ En plus des produits pour le dosage automatique, il est possible configurer jusqu'à 6 autres produits manuellement

### DESCRIPTION

- Le système WRBIL gère la pesée dans les installations de dosage qui requièrent jusqu'à 3 balances insérées dans la même ligne de production.
- Il gère simultanément de 1 à 3 balances, en commandant de 22 à 31 produits répartis entre les balances, plus 6 produits pour ajouts manuels (balance fictive).
- Les versions WR26/50/1+1 et WR22/50/2+1 sont en mesure de gérer 1 balance en déchargement, en plus des balances en chargement.
- Le système permet de sélectionner 2 modes de fonctionnement différents:
  - le deuxième cycle de dosage d'une balance démarre même si les autres balances sont encore au premier cycle de dosage (déphasage des cycles de dosage pour un cycle maxi).
  - le deuxième cycle de dosage ne démarre que si toutes les balances ont terminé le premier cycle.
- En cas de panne d'un transmetteur il est possible de relier les capteurs directement à l'instrument WR (fonction "Balance d'urgence").

### Le système est composé par:

- 1 unité principale WR;
- De 1 à 3 indicateurs de poids (M approuvée): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (le nombre d'indicateurs varie en fonction du nombre de balances);
- De 3 à 4 modules 8-relais externes: approprié pour montage sur barre Oméga/DIN, dimensions: 93x60x126 mm; alimentation 24 VDC 8 W; contacts externes 115 VAC 0.5 A.

Pour ENTRÉES/SORTIES ET COMMUNICATION, FONCTIONS PRINCIPALES et d'autres données, voir les fiches de données de l'instrument: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

### CERTIFICATIONS



Équivalent du marquage CE pour le Royaume-Uni

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance absorbée	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Nombre de capteurs de pesage • Alimentation capteurs de pesage	jusqu'à 8 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/120 mA
Linéarité	<0.01% pleine échelle
Dérive thermique	<0.0003% pleine échelle/°C
Convertisseur A/N	24 bit
Divisions internes	60000 (20% ÷ 100% pleine échelle)
Champ de mesure	-7.5 mV +17.5 mV
Champ affichable	-99999; +900000
Nombre de décimales • Résolution de lecture	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtre numérique • Lectures à la seconde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lectures/s
Sorties à relais	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Entrées numériques optoisolées	n. 8 - 12/24 VDC PNP
Ports séries	RS232, RS422, RS485
Débit en baud	9600 (bit/s)
Humidité (non condensée)	85%
Température de stockage	-20°C +70°C
Température de fonctionnement	-10°C +50°C

### OPTIONS SUR DEMANDE

	DESCRIZIONE	CODE
	Convertisseur Profibus, IP40, adapté au montage sur barre Oméga/DIN, permet de relier 1 ou 2 instruments Laumas en configuration Slave à n'importe quel système de Profibus DP Master à travers un port RS422/485. Dimensions: 71x58x90 mm.	
	1 instrument	MPROFIUNO
	2 instruments	MPROFIDUE