MPROFI

CONVERTITORI PROFIBUS DP



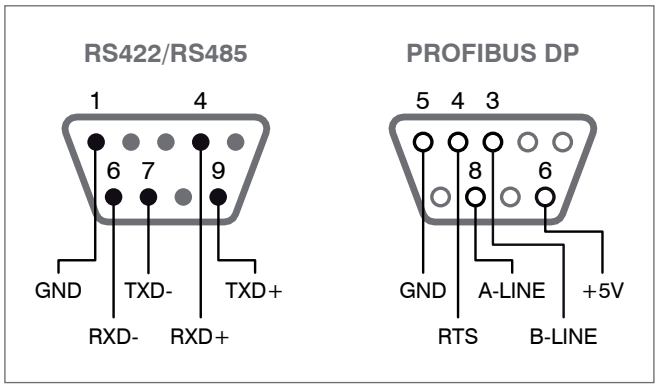
		MODELLO
1 Strumento	1 strumento collegato al convertitore	MPROFIUNO
2 Strumenti	2 strumenti collegati al convertitore	MPROFIDUE

DESCRIZIONE

- I convertitori MPROFI consentono di collegare 1 o 2 strumenti Laumas in configurazione Slave ad un qualunque sistema PROFIBUS DP master tramite porta RS422/RS485.
- Il file di configurazione consente di scegliere quali Moduli-SW per ogni strumento Laumas utilizzare nel SW di automazione.
- I registri di protocollo, configurabili, consentono la lettura/scrittura di: setpoint, formule, allarmi e stati di lavoro, peso lordo e netto, ingressi ed uscite digitali, totali e netti conseguenti ad un dosaggio dello strumento.
- Dimensioni: 71x58x90 mm.
- Grado di protezione IP40.
- Led di segnalazione indicante lo stato della comunicazione con la rete Profibus.
- Montaggio su barra Omega/DIN.
- Morsetti a vite per alimentazione 12-24 VDC.

INGRESSI/USCITE E COMUNICAZIONE

- Porta seriale RS422/RS485 (D-SUB 9P maschio) per comunicazione con strumenti Laumas.
- Porta seriale PROFIBUS DP (D-SUB 9P femmina) per collegamento degli strumenti alla rete PROFIBUS DP.



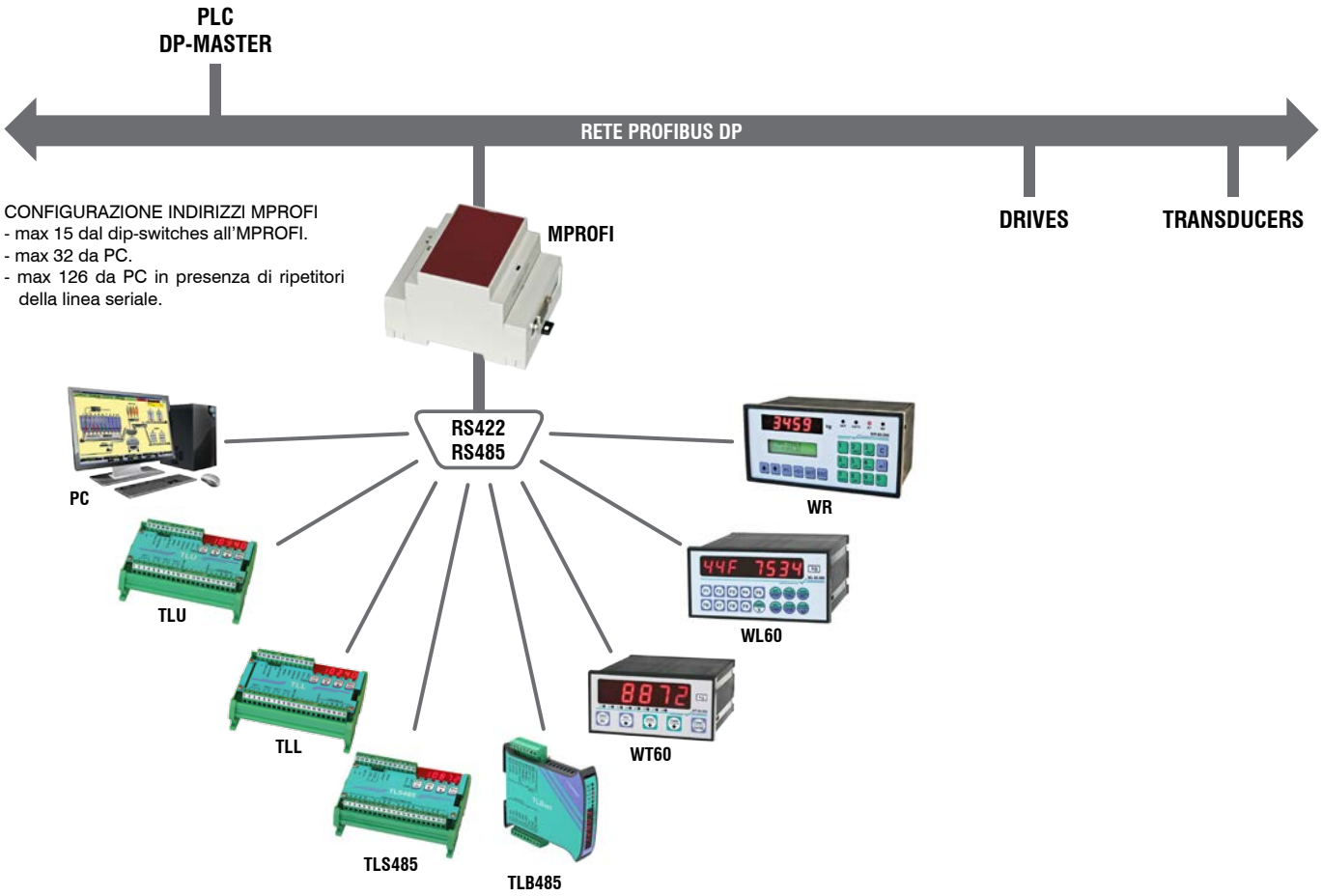
CERTIFICAZIONI

UK CA Equivalente della marcatura CE per il Regno Unito

LAUMAS S.r.l.
Fax: (+39) 0521 681091
• SALES DEPARTMENT: sales@laumas.it
• Phone: (+39) 0521 683124

MPROFI

CONVERTITORI PROFIBUS DP



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita	12÷24 VDC ±15%; 2 W (80 mA - 24 VDC)
Porta seriale D-SUB 9P maschio	RS422, RS485
Baud rate	9600 - 115200 (bit/s)
Lunghezza cavo	1200 mm/9600 (bit/s)
Porta seriale D-SUB 9P femmina	PROFIBUS DP
Baud rate	≤12 (Mbit/s)
Lunghezza cavo	1200 mm / 9600 (bit/s)
Umidità (non condensante)	85%
Temperatura di stoccaggio	-20°C +50°C
Temperatura di lavoro	-10°C +40°C

L'Azienda si riserva il diritto esclusivo di apportare modifiche ai dati tecnici, disegni e immagini senza preavviso.