



Waage A  
ZUSCHLAGSTOFFE  
nach Gewicht



Waage B  
ZEMENT  
nach Gewicht



Waage C  
WASSER  
nach Gewicht



Waage D  
ZUSATZSTOFF  
nach Gewicht

PROGRAMM	WAAGE		ARTIKELNUMMER
6 + 2 PRODUKTE	A + B	50 Formeln / 2 Waagen	WRMDB6/2
6 + 2 + 2 PRODUKTE	A + B + C	50 Formeln / 3 Waagen	WRMDB6/2/2
10 + 4 PRODUKTE	A + B	50 Formeln / 2 Waagen	WRMDB10/4
10 + 4 + 4 PRODUKTE	A + B + C	50 Formeln / 3 Waagen	WRMDB10/4/4
8 + 4 + 1 + 4 PRODUKTE	A + B + C + D	50 Formeln / 4 Waagen	WRMDB8/4/1/4

### BESCHREIBUNG

- Das WRMDB-System eignet sich für die Zubereitung von Beton und kann die Dosierung von 2 bis 4 Waagen und Impulswasser (maximal 20 Hz) verwalten:
  - 2 Waagen: 6 Zuschlagstoffe, 2 Zemente, Impulswasser;
  - 3 Waagen: 6 Zuschlagstoffe, 2 Zemente, 2 Zusatzstoffe nach Gewicht/Impulsen, Impulswasser;
  - 2 Waagen: 10 Zuschlagstoffe, 4 Zemente, Impulswasser;
  - 3 Waagen: 10 Zuschlagstoffe, 4 Zemente, 4 Zusatzstoffe nach Gewicht/Impulsen, Impulswasser;
  - 4 Waagen: 8 Zuschlagstoffe, 4 Zemente, 1 Wasser nach Gewicht/Impulsen, 4 Zusatzstoffe nach Gewicht/Impulsen.
- Ermöglicht die Messung der Feuchtigkeit von 2 Zuschlagstoffen (Sonden ausgenommen) und die Berechnung der Wasser- und Zuschlagstoff-Menge entsprechend dem ermittelten Feuchtigkeitswert.
- Geeignet für genehmigte Anlagen **M** zum Beladen von Betonfahrmischern und zum Verkauf von Beton an Dritte.
- Durch die Einstellung mehrerer Dosierzyklen über die Tastatur ist es möglich, die Dosierung einer Waage (Zuschlagstoffe, Zement, Zusatzstoff) zu starten, auch wenn die anderen Waagen den vorherigen Dosierzyklus noch nicht beendet haben.

### Das System besteht aus:

- 1 WR-Haupteinheit;
- 2 bis 4 Wägeindikatoren (die genehmigt werden können **M**: W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (die Anzahl der Indikatoren variiert je nach Anzahl der Waagen);
- 2 bis 4 externe 8-Relais-Module: geeignet für die Montage auf Omega/DIN-Schiene, Abmessungen 93x60x126 mm; Stromversorgung 24 VDC 8 W; externe Kontakte 115 VAC 0.5 A.

Informationen zu EINGÄNGEN/AUSGÄNGEN UND KOMMUNIKATION, HAUPTFUNKTIONEN und weitere Daten sind der technischen Dokumentation der Instrumente zu entnehmen: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

### ZERTIFIZIERUNGEN

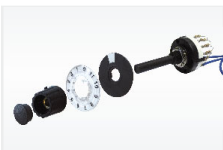


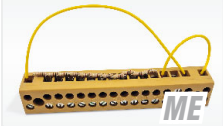


Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich

### TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Anzahl der Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 8 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/120 mA
Linearität	<0.01% Vollausschlag
Thermische Drift	<0.0003% Vollausschlag/°C
A/D-Konverter	24 bit
Interne Eichwerte	60000 (20% ÷ 100% Vollausschlag)
Messbereich	-7.5 mV +17.5 mV
Anzeigebereich	-99999; +900000
Dezimalstellen • Auflösung der Anzeige	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Digitalfilter • Ablesungen pro Sekunde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 Ablesung/s
Relaisausgänge	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Analogeingänge	n. 5 - 0÷10 VDC
Optoisolierte digitale Eingänge	n. 8 12/24 VDC PNP
Serielle Schnittstelle	RS232, RS422, RS485
Baudrate	9600 (bit/s)
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	85%
Lagertemperatur	-20°C +70°C
Betriebstemperatur	-10°C +50°C

### OPTIONEN AUF ANFRAGE

	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
	Auswahl der ersten 12 Formeln über Stufenschalter.	EC
	Auswahl der ersten 12 Formeln über externe Kontakte.	E
	Multipliziert vom Stufenschalter aus die in den Formeln eingestellte Produktmenge mit einem Koeffizienten, der zwischen 0.5 und 6 variiert.	MC
	Multipliziert von 12 externen Kontakten aus die in den Formeln eingestellte Produktmenge mit einem Koeffizienten, der zwischen 0.5 und 6 variiert.	ME