



Waage A



Waage B



Waage C

PROGRAMM	WAAGE		ARTIKELNUMMER
8 + 4 PRODUKTE	A + B	20 Formeln / 2 Waagen	DOS2005/2
8 + 4 + 4 PRODUKTE	A + B + C	20 Formeln / 3 Waagen	DOS2005/3

### BESCHREIBUNG

- Das DOS2005-System wurde für die gleichzeitige Dosierung von 2 oder 3 Waagen plus 1 Durchflußmesser (maximal 20 Hz) entworfen.
- Die Waage A verarbeitet bis zu 8 Produkte, während die Waagen B und C jeweils bis zu 4 Produkte verarbeiten.
- Ein wichtiges Merkmal liegt in der Möglichkeit, die Dosierung einer Waage zu starten, auch wenn die anderen den Dosierzyklus noch nicht beendet haben (maximale Phasenverschiebung zwischen den Waagen um einen Zyklus).

#### Bilancia A: bis zu 8 Produkten

- Haupteinheit DOS2005 im Kasten nach DIN-Norm für den Einbau an der Schalttafel front geeignet.
- Abmessungen: 144x96x80 mm (Panel-Loch 137x91 mm)
- 5-stelliges semi-alphanumerisches, rotes LED-Display (20 mm Ziffernhöhe).
- 18 Anzeige-LEDs.
- 8-Tasten-Tastatur.
- Frontplatte Schutzart IP64.
- Uhr/Kalender.
- 6 Relaisausgänge.
- 5 digitale Eingänge.
- 3 Wägezellen-Eingänge.

#### Waagen B - C: bis zu (jeweils) 4 Produkten

- Instrument Modell RIPE im Kasten nach DIN-Norm für den Einbau an der Schalttafel front geeignet.
- Abmessungen: 96x96x80 mm (Panel-Loch 91x91 mm).
- 4-stelliges semi-alphanumerisches, rotes LED-Display (20 mm Ziffernhöhe) mit 7 Segmenten (bei Werten über 9999 wird der Wert mit Fließkomma angezeigt, z. B. 11.50 zur Anzeige von 11500).
- 3-Tasten-Tastatur.
- Frontplatte Schutzart IP64.
- 4 Relaisausgänge.
- 5 digitale Eingänge.

#### Externes 6-Relais-Modul

- Montage auf Omega/DIN-Schiene.
- Abmessungen: 115x80x55 mm.

### HAUPTFUNKTIONEN

- Anschlüsse an:
  - 24-Spalten-Drucker über serielle TTL-Schnittstelle;
  - bis zu 12 parallel geschaltete Wägezellen mit Anschlusskasten.
- Bis zu 20 einstellbare Formeln.
- Nullstellung der Tara.
- Theoretische Kalibrierung (über Tastatur) und reale Kalibrierung (mit Prüfgewichten).
- Anzeige des Wägezellenwerts in mV: kontinuierliche Überprüfung der Integrität der Wägezellenverbindung.
- Dosierstart über Tastatur durch Einstellen der gewünschten Formel und Zyklen (bis zu 9999).
- Dosierstart der ersten 12 Formeln durch externen Kontakt.
- Autotara auf erste Komponente für jede Waage.
- Hochgenaue Dosierung durch die Langsam-Funktion.
- Hochgenaue Dosierung durch die Impuls-Funktion.
- Automatische Fallberechnung.
- Speicherung des Gesamtverbrauchs.
- Dosierungsdaten drucken.
- Veränderung der eingestellten Menge hinsichtlich des Durchflussmessers auch während der noch nicht beendeten Dosierphase
- Wiederaufnahme der Dosierung nach einem Stromausfall.
- Manuelle Dosierung über Tastatur.
- Digitaler Filter zur Reduzierung der Auswirkungen von Gewichtsschwankungen.
- Passwortschutz, um den Zugriff auf ausgewählte Funktionen zu verhindern.
- Pausenfunktion während der Dosierung über Tastatur.

### ZERTIFIZIERUNGEN



Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich

### TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	230 VAC $\pm$ 10%; 50/60 Hz; 15 VA
Anzahl der Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 12 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/180 mA
Interne Eichwerte	12000
Messbereich	$\pm$ 4 mV; + 16.5 mV
Anzeigebereich	-3000 + 60000
Auflösung der Anzeige	x1 x2 x5 x10
Ablesungen pro Sekunde	6 Ablesungen/s
Relaisausgänge	n. 6, 6, 4 - 115 VAC 2 A
Digitale Eingänge	n. 5
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	90%
Lagertemperatur	-20 °C + 70 °C
Betriebstemperatur	-10 °C + 50 °C

### OPTIONEN AUF ANFRAGE

	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
	Auswahl der ersten 12 Formeln über Stufenschalter.	EC
	Auswahl der ersten 12 Formeln über externe Kontakte.	E
	Multipliziert vom Stufenschalter aus die in den Formeln eingestellte Produktmenge mit einem Koeffizienten, der zwischen 0.5 und 6 variiert.	MC
	Multipliziert von 12 externen Kontakten aus die in den Formeln eingestellte Produktmenge mit einem Koeffizienten, der zwischen 0.5 und 6 variiert.	ME