

V10000/V10275-EN1090

WÄGEMODUL für DRUCKLAST-Wägezellen - NIEDRIGES PROFIL

LAUMAS®

Wägezellen Serie: CBL - CBX



Anwendungsbereich bis 15000 kg



V10000/V10000EN1090



V10275/V10275EN1090

MAXIMALE
STATISCHE
BELASTUNG

kg



FÜR WÄGEZELLEN

NETTOGEWICHT (kg)

ARTIKELNUMMER

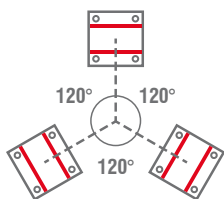
15000	–	CBL (250 ÷ 12500 kg) - CBX (15000 kg)	5.7	V10000
15000	–	CBL (250 ÷ 12500 kg) - CBX (15000 kg)	6.9	V10275
15000	•	CBL (250 ÷ 12500 kg) - CBX (15000 kg)	5.7	V10000EN1090
15000	•	CBL (250 ÷ 12500 kg) - CBX (15000 kg)	6.9	V10275EN1090

Wägezelle nicht inklusive.

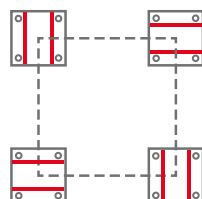
BESCHREIBUNG

- Obere Platte und Grundplatte aus Edelstahl AISI 304.
- Bleche aus Edelstahl AISI 304 gegen Seitenverschiebung.
- Kippschutz-Bindung bestehend aus zwei Gewindestangen mit selbstsichernder Mutter.

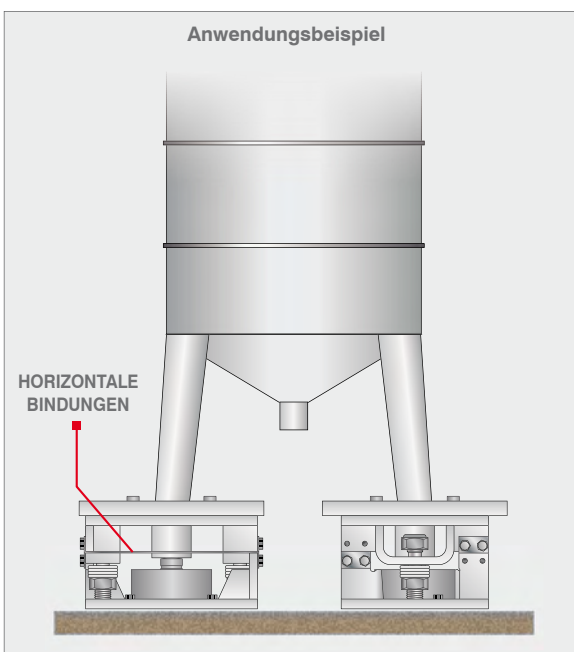
AUSRICHTUNG DER BLECHE
(HORIZONTALE BINDUNGEN)
IN STRUKTUREN
MIT 3 AUFLAGEN



AUSRICHTUNG DER BLECHE
(HORIZONTALE BINDUNGEN)
IN STRUKTUREN
MIT 4 AUFLAGEN



Anwendungsbeispiel



V10000/V10275-EN1090

WÄGEMODUL für DRUCKLAST-Wägezellen - NIEDRIGES PROFIL

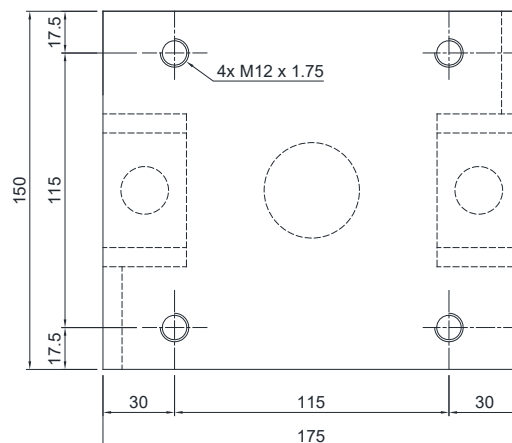
LAUMAS®

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN

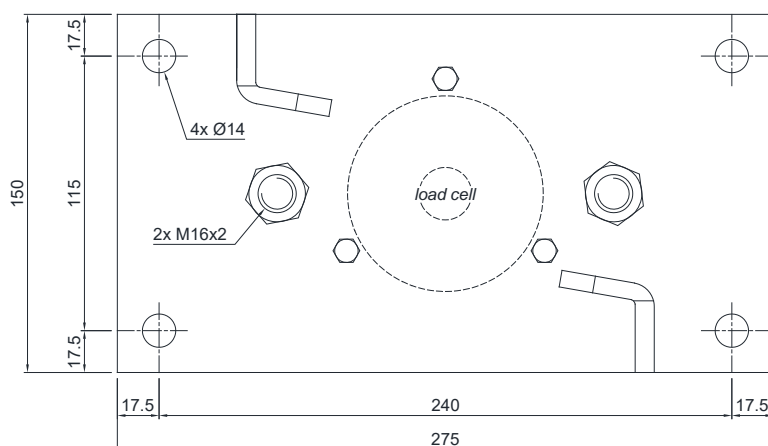
Die Grundplatte und die obere Platte [2] des Wägemoduls müssen vollständig auf nicht verformbaren Oberflächen aufliegen. Es ist Aufgabe des Anlagenkonstruktors, die erforderlichen Maßnahmen gegen Seitenverschiebungen und Umkippen zu ergreifen, und zwar in Abhängigkeit von: Stößen und Vibrationen, Windschub, Erdbeben-Klassifizierung des Installationsbereichs, Beschaffenheit der Auflagebasis.

- Mit der Installation des gewogenen Systems unter Verwendung des Wägemoduls ohne die Wägezelle fortfahren [1] und an ihrer Stelle einen Rohrstutzen 1-2 mm höher als die Zelle einsetzen.
- Nach Beendigung der Montage (Schweißen, etc.) den Rohrstutzen entfernen und nach Entfernen eines oder mehrerer Zellenarretierbolzen [7] die Zelle [1] in das Wägemodul einfügen.
- Die Grundplatte und die obere Platte [2] an das Erdungsnetz anschließen und danach die Muttern [5] entfernen; prüfen, ob die Gewindestange [4] frei in der Bohrung gleitet; die Kippschutz-Muttern annähern [6], bis sie etwa 1 mm von der Platte entfernt sind.
- Die 3 Zellenarretierschrauben wieder festziehen [7].

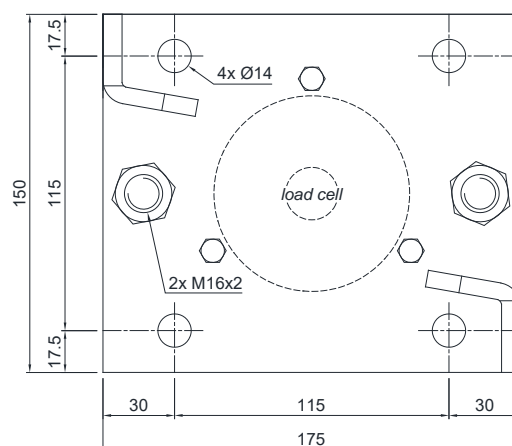
Obere Platte



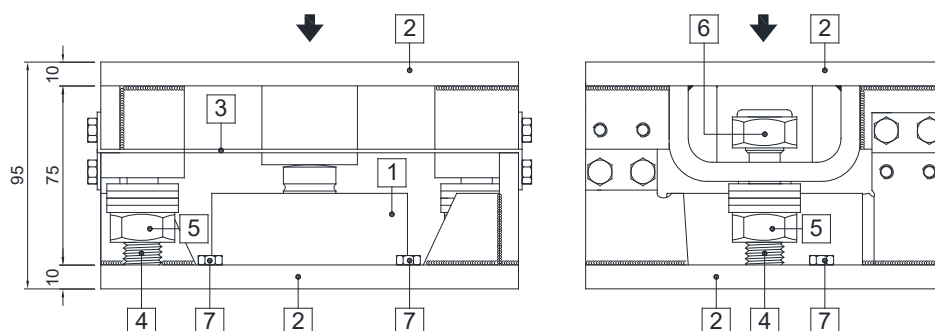
V10275/V10275EN1090 - Grundplatte



V10000/V10000EN1090 - Grundplatte



- 1 Wägezelle.
- 2 Grundplatte und obere Platte aus Edelstahl AISI 304.
- 3 Bleche aus Edelstahl AISI 304 zur horizontalen Bindung.
- 4 Gewindestange.
- 5 Mutter mit Windenfunktion.
- 6 Selbstsichernde Mutter mit Funktion als Kippschutz-Bindung.
- 7 Bolzenschrauben M6 mit Arretierfunktion für die Wägezelle.



Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form und sind ohne Gewähr.