



Balanza A  
ÁRIDOS  
por peso



Balanza B  
CEMENTO  
por peso



Balanza C  
AGUA  
por peso



Balanza D  
ADITIVO  
por peso

PROGRAMA	BALANZA		CÓDIGO
6 + 2 PRODUCTOS	A + B	50 fórmulas / 2 balanzas	WRMDB6/2
6 + 2 + 2 PRODUCTOS	A + B + C	50 fórmulas / 3 balanzas	WRMDB6/2/2
10 + 4 PRODUCTOS	A + B	50 fórmulas / 2 balanzas	WRMDB10/4
10 + 4 + 4 PRODUCTOS	A + B + C	50 fórmulas / 3 balanzas	WRMDB10/4/4
8 + 4 + 1 + 4 PRODUCTOS	A + B + C + D	50 fórmulas / 4 balanzas	WRMDB8/4/1/4

### DESCRIPCIÓN

- El sistema WRMDB para la preparación del hormigón, puede gestionar la dosificación de 2 a 4 balanzas y agua impulsos (máx 20 Hz):
  - 2 balanzas: 6 áridos, 2 cementos, acqua ad impuls;
    - 3 balanzas: 6 áridos, 2 cementos, 2 aditivos peso-impulsos, agua impulsos;
    - 2 balanzas: 10 áridos, 4 cementos, agua impulsos;
    - 3 balanzas: 10 áridos, 4 cementos, 4 aditivos peso-impulsos, agua impulsos;
    - 4 balanzas: 8 áridos, 4 cementos, agua peso-impulsos, 4 aditivos peso-impulsos.
  - Permite medir la humedad de 2 áridos (sondas excluidas) y calcular la cantidad de agua y áridos en función del valor de humedad detectado.
  - Adecuado para para instalaciones homologadas **M** para carga camión hormigonera y venta de hormigón a terceros.
  - Configurando más ciclos de dosificación desde el teclado se puede iniciar la dosificación de una balanza (áridos, cemento, aditivo), aunque las otras balanzas no hayan concluido aún el ciclo previo de dosificación.

### El sistema está compuesto por:

- 1 unidad principal WR.
- De 2 a 4 indicadores de peso (homologable **M**): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (el número de indicadores varía en función del número de balanzas).
- De 2 a 4 módulos externos de 8-relés: adecuado para el montaje en barra DIN, dimensiones: 93x60x126 mm; alimentación 24 VDC 8 W; contactos externos 115 VAC 0.5 A.

Para ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN, FUNCIONES PRINCIPALES y otros datos consulte las fichas de datos de instrumentos: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

### CERTIFICACIONES




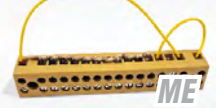


Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación y potencia absorbida	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Número de células de carga • Alimentación de las células de carga	hasta 8 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/120 mA
Linealidad	<0.01% fondo de escala
Deriva térmica	<0.0003% fondo de escala/°C
Convertidor A/D	24 bit
Divisiones internas	60000 (20% ÷ 100% fondo de escala)
Rango de medición	-7.5 mV + 17.5 mV
Rango visualizable	-99999; +900000
Número decimales • Resolución de lectura	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtro digital • Lecturas por segundo	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lecturas/s
Salidas de relé	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Entradas analógicas	n. 5 - 0 ÷ 10 VDC
Entradas digitales optoaisladas	n. 8 12/24 VDC PNP
Puertos serie	RS232, RS422, RS485
Velocidad de transmisión	9600 (bit/s)
Humedad (no condensante)	85%
Temperatura de almacenaje	-20°C +70°C
Temperatura de trabajo	-10°C +50°C

## OPCIONES BAJO PEDIDO

	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
	Selección de las primeras 12 fórmulas por conmutador externo.	EC
	Selección de las primeras 12 fórmulas por contacto externo.	E
	Multiplica, por conmutador externo, la cantidad de productos establecida en las fórmulas para un coeficiente que varía de 0,5 a 6.	MC
	Multiplica, por 12 contacto externo, la cantidad de productos establecida en las fórmulas para un coeficiente que varía de 0.5 a 6.	ME