



Bilancia A



Bilancia B



Bilancia C

PROGRAMMA	BILANCIA		CODICE
* 31 PRODOTTI	A	50 formule / 20 steps / 1 bilancia in carico	WR31/50/1
* 26 PRODOTTI	A	50 formule / 20 steps / 1 bilancia in carico + 1 in scarico	WR26/50/1 + 1
* 27 PRODOTTI	A + B	50 formule / 20 steps / 2 bilance in carico	WR27/50/2
* 22 PRODOTTI	A + B	50 formule / 20 steps / 2 bilance in carico + 1 in scarico	WR22/50/2 + 1
* 23 PRODOTTI	A + B + C	50 formule / 20 steps / 3 bilance in carico	WR23/50/3
24 PRODOTTI	A + B + C	50 formule / 20 steps / 3 bilance in carico	WR24/50/3

★ Oltre ai prodotti in automatico è possibile impostare fino a 6 prodotti in più gestiti come aggiunte manuali

DESCRIZIONE

- Il sistema WRBIL è in grado di gestire la pesatura in impianti di dosaggio che necessitano sino a 3 bilance inserite sulla stessa linea di produzione.
- Gestisce contemporaneamente da 1 a 3 bilance, comandando da 22 a 31 prodotti ripartiti tra le bilance, più 6 prodotti per aggiunte manuali (bilancia fittizia).
- Le versioni WR26/50/1 + 1 e WR22/50/2 + 1 sono in grado di gestire oltre alle bilance in carico anche 1 bilancia in scarico.
- Il sistema permette di selezionare due modi diversi di funzionamento:
 - il secondo ciclo di dosaggio di una bilancia inizia anche se le altre bilance sono ancora al primo ciclo di dosaggio (sfasamento dei cicli di dosaggio al max per un ciclo).
 - il secondo ciclo di dosaggio inizia solo se tutte le bilance hanno terminato il primo ciclo.
- In caso di guasto di un trasmettitore è possibile collegare le celle direttamente allo strumento WR (funzione "Bilancia emergenza").

Il sistema è composto da:

- 1 unità principale WR;
- Da 1 a 3 indicatori di peso (omologabili **M**): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (il numero di indicatori varia in base al numero delle bilance);
- Da 3 a 4 moduli esterni 8-relé: adatto al montaggio su barra Omega/DIN, dimensioni: 93x60x126mm; alimentazione 24VDC8W; contatti esterni 115 VAC 0.5 A.

Per INGRESSI/USCITE E COMUNICAZIONE, FUNZIONI PRINCIPALI ed ulteriori dati si rimanda alla consultazione della documentazione tecnica degli strumenti: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

CERTIFICAZIONI

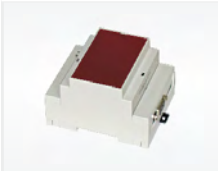


Equivalente della marcatura CE per il Regno Unito

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Numero celle di carico • Alimentazione celle di carico	fino a 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
Linearità	<0.01% fondo scala
Deriva termica	<0.0003% fondo scala/°C
Convertitore A/D	24 bit
Divisioni interne	60000 (20% ÷ 100% fondo scala)
Campo di misura	-7.5 mV +17.5 mV
Campo visualizzabile	-99999; +900000
Numero decimali • Risoluzione lettura	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtro digitale • Letture al secondo	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lettura/s
Uscite a relé	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Ingressi digitali optoisolati	n. 8 - 12/24 VDC PNP
Porta seriale	RS232, RS422, RS485
Baud rate	9600 (bit/s)
Umidità (non condensante)	85%
Temperatura di stoccaggio	-20°C +70°C
Temperatura di lavoro	-10°C +50°C

OPZIONI A RICHIESTA

	DESCRIZIONE	CODICE
	Convertitore Profibus IP40 adatto per montaggio su barra Omega/DIN, consente di collegare 1 o 2 strumenti Laumas in configurazione Slave ad un qualunque sistema Profibus DP Master tramite porta RS422/485. Dimensioni: 71x58x90 mm.	
	1 strumento	MPROFIUNO
	2 strumenti	MPROFIDUE